



# 集装箱称重调试软件

v1.0

## 使用说明书

2020年03月版

- 使用前请仔细阅读本产品说明书
- 请妥善保管本产品说明书，以备查阅

宁波柯力传感科技股份有限公司有限公司

## 一、软件使用环境

### 1、手持式设备

调试软件配套使用手持式设备：优博讯 I6080。如采用其它终端设备运行调试软件，需满足以下条件：

- I 系统：Windows CE 5.0
- I 功能：WIFI

### 2、调试盒

调试软件配套使用 WF-CB300-TS 调试盒，如图 1。调试盒自带电池，可兼容连接传感器或转接盒。调试盒上电后产生默认“MXCHIP\_”开头的 AP 名。



图 1

接口及连接方法：

- I 开关

O 为关，I 为开，充电时也可使用。

- I 充电口

充电使用 12V DC 电源适配器。

- I 串口 232

串口 232 为备用接口，可连接 232 协议的设备。

- I 连接转接盒航空插口

4 芯航空插口定义如下：

	1	2	3	4
功能	电源+	电源-	485, A	485, B

- I 连接传感器航空插口

	棕	白	蓝	黑
功能	电源-	电源+	485, B	485, A

## 二、软件使用说明

第一次使用配套调试盒时,需先连接 WIFI, WF-CB300-TS 调试盒默认产生“MXCHIP\_”开头的 AP 名。手持设备只要连接一次该 AP 热点,以后会自动连接。

调试软件为单独的一个绿色可执行文件——集装箱称重调试软件 WINCE 版.exe, 如图 1。打开软件后,显示软件界面,如图 1, 第一行显示连接状态。下面有 2 个子界面,会根据调试盒实际连接情况而自动切换。



图 2

### 1、连接转接盒

连接到转接盒后,会显示“已连接: 吊具”或“已连接: 上架”。如图 2 所示。

该界面显示内容有吊具 ID、总重、8 个吊具传感器的 ID 和重量、上架 ID、总重、4 个上架传感器的 ID 和重量。

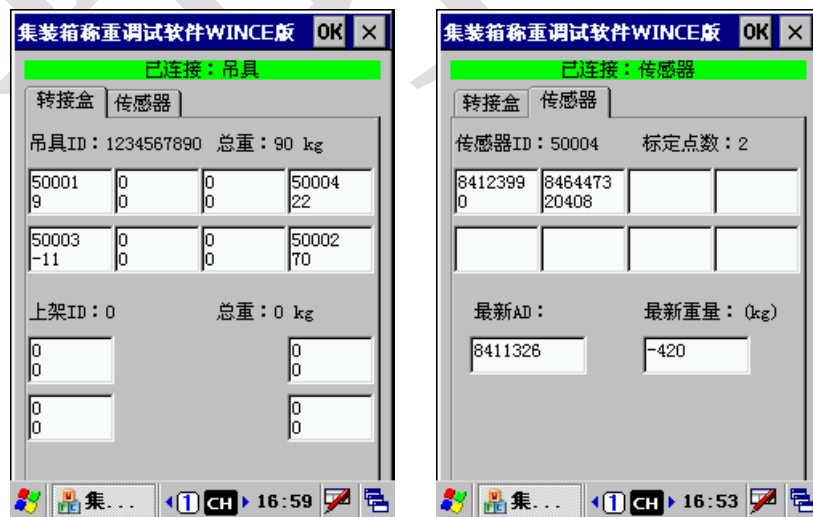


图 3

### 2、连接传感器

连接到钮锁传感器后,会显示“已连接: 传感器”。如图 2 所示。

该界面显示内容有传感器 ID、标定点数、最多 8 个标定点 (标定点 AD 和标定点重量)、当前最新 AD、最新重量 (kg)。



**柯力宁波柯力传感科技股份有限公司**

地址：浙江省宁波市江北投资创业园C区长兴路199号

电话：800-857-4165 400-887-4165

传真：0574-87562289

邮编：315033

网址：<http://www.kelichina.com>

202003 Rev. 1A