

# KL—S系列输出电压接线盒使用说明书

## 安装、调试

### 1、开箱检查

请先检查一下包装内各部件是否完整。包装盒内应包括下列部件：

- 接线盒 1只
- 使用说明书 1份

若缺少部件或部件损坏，请立即与本公司联系。

### 2、安装

将接线盒固定在秤体的合适位置。打开接线盒上盖，将传感器电缆线和仪表信号电缆从接线盒相应的接口穿入，按下图4.2-

1所给的接线图（以四线为例）将所有的电缆接好，完成后将所有的螺母拧紧，不用的接口用密封橡胶垫片或橡皮泥堵住，同时拧紧螺母。

#### 接线图（以四线为例）

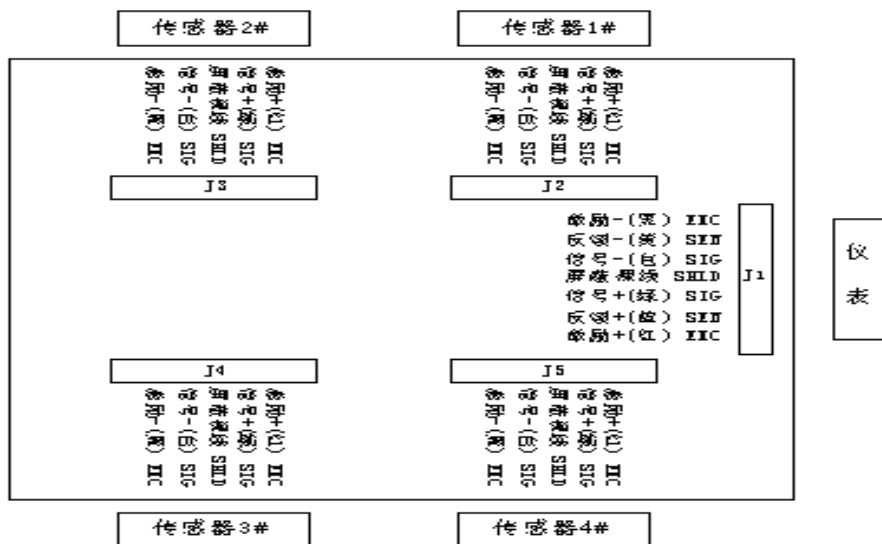


图4.2-1

RP1：对应调节传感器1#

RP2：对应调节传感器2#

RP3：对应调节传感器3#

RP4：对应调节传感器4#

注意： 1、对于使用不同数量传感器的衡器，其传感器标号可能不一样，接线时，请参阅衡器的接线图。

2、凡标注EXE或EXC均指激励电压，视生产厂家而别。

### 3、调试（调整角差前应用接近满量程的重车反复上秤几遍）

在电子衡器安装调试中，要对秤体上安装称重传感器的四点（或以上）进行偏载测试。通过在秤的四角位置上（实际上是安装称重传感器位置的正上方）放置1/3的额定载荷，记录各角的最大值和最小值，而后相加取平均值。仪表显示值误差在3个分度值以内时，就可通过接线盒上电位器来调整至允差范围内，调整每个称重传感器的对应的电位器，使仪表各角显示值向平均值“靠拢”，这样经过三个周期的压角调试，最终使各偏载点误差至允差范围内。若仪表显示值误差大于3个分度值，只靠电位器补偿是补偿不过来的，应先调节传感器的高度，再结合电位器调整，最终使各偏载点误差至允差范围内。

（注：偏载示值误差调整至允差范围内后，秤台需重新标定才可保证计量特性）

### 4、接线盒调中

接线盒出厂时都处于中间位置，一台新安装的衡器调试四角误差时，由于基础每个承载点不平衡，调角时往往造成时间上的浪费，接线盒居中位置错乱。下面介绍的是接线盒调平的方法：

工具：四位半万用表、一字小螺丝刀。

KL-S调输出型接线盒调中方法：（参考图4.2-1接线图）

将万用表调至 $20\text{K}\Omega$ 档，把J1总线信号输出端+SIG和-SIG短路，万用表表笔依次接在每一个传感器接线端子的+SIG和-SIG处，调节每一个相对应得电位器使万用表显示 $4.545\text{K}\Omega$ ，调试完所有对应的电位器。